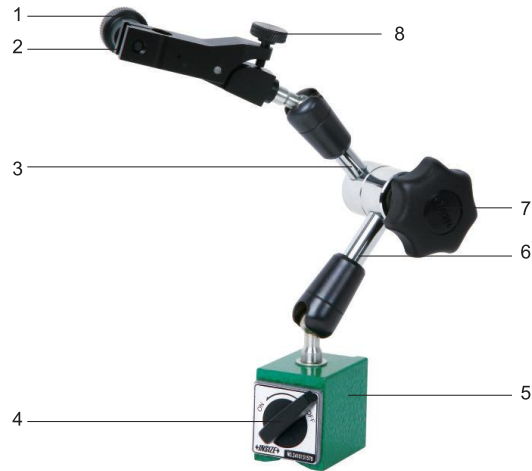




- 1-Halteschraube
- 2-Haltevorrichtung
- 3-Oberer Arm
- 4-Magnetschalter
- 5-Magnetfuß
- 6-Unterer Arm
- 7-Feststellschlüssel
- 8-Feineinstellschraube

1. Dieser Magnetständer ist für Messuhren vorgesehen.
Halten Sie ihn wie folgt fest:



Halteschwalbenschwanznut

2. Verwendung: Halten Sie die Anzeige wie unten beschrieben.

Achtung: Um Messfehler aufgrund der Elastizität der Feineinstellung zu vermeiden, sollten sich der Kontaktpunkt und die Feineinstellungsschraube auf der gegenüberliegenden Seite befinden (Abb. 1).

Stellen Sie während der Arbeit die Feineinstellschraube so ein, dass sich Bauteil 1 zwischen der Oberkante und der Mitte des Gewindes befindet, um die Elastizität des Kopfes zu erhöhen. Bauteil 1 darf sich nicht an der Unterkante des Gewindes befinden (Abb. 2).



Abb. 1

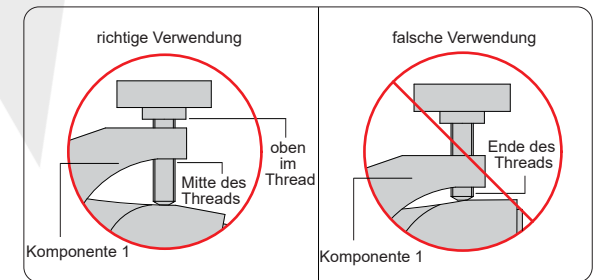


Abb. 2

---Lassen Sie die Magnetbasis mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der Magnetständer fest mit der Werkzeugmaschine verbunden ist.

Achtung: Bitte stellen Sie sicher, dass die Magnetbasis und die Werkzeugmaschine sauber sind. Andernfalls kann der Magnetständer während der Messung leicht verrutschen, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

---Lösen Sie die Halteschraube und den Feststellschlüssel, um die Arme und die Anzeige in die richtige Position zu bringen. Die Feineinstellschraube lässt sich leicht bedienen, wenn sich die Anzeige in der Nähe des Werkstücks befindet. Vergewissern Sie sich nach der Einstellung, dass alle Teile fest arretiert sind.

---Schalten Sie nach der Messung den Magnetschalter aus, damit der Magnetständer von der Werkzeugmaschine entfernt werden kann.

3. Um genaue Messergebnisse zu erhalten, vermeiden Sie bitte den Einsatz des Magnetständers in einer vibrationsreichen Umgebung.